

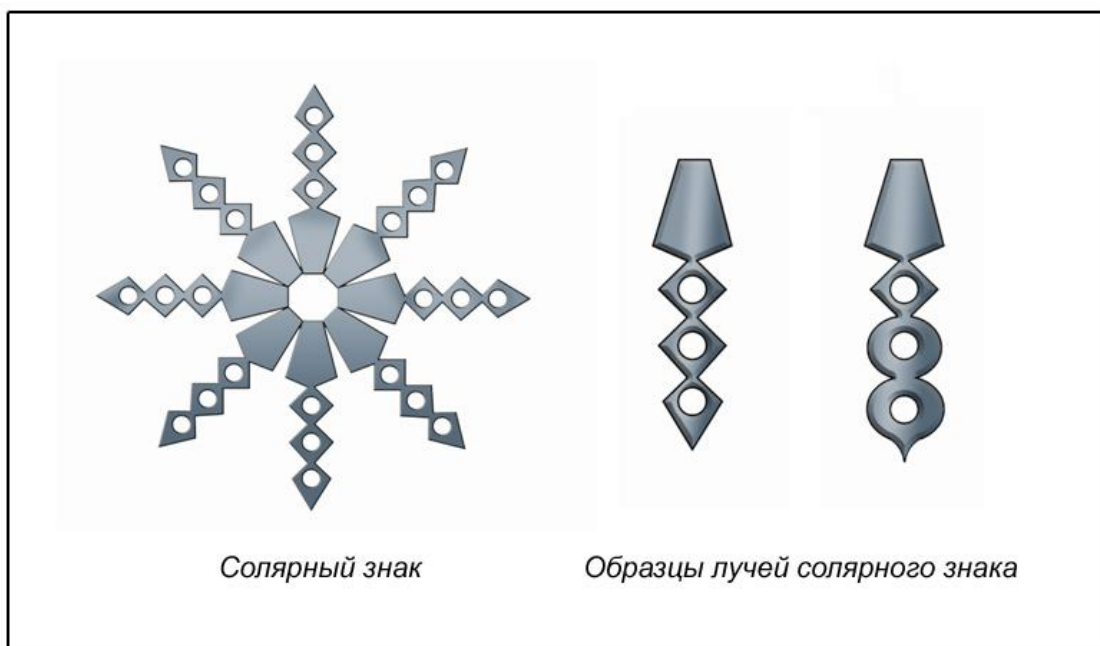
## Ручная деревообработка 11 класс

### *Сконструируйте и изготовьте декоративный луч солярного знака*

#### Технические условия:

1. С помощью образцов *разработать декоративный луч солярного знака*:
  - М1:1;
  - материал изготовления фанера 5 мм;
  - габаритные размеры прямоугольник 150 x 40;
  - на сложных элементах наружного или внутреннего контура, которые требуют прорисовки, размеры можно не указывать;
  - образцы не копировать.
2. По разработанному чертежу изготовить одну деталь.
3. Декоративную отделку выполнить выжиганием или росписью или резьбой по дереву.
4. Предельные отклонения готового изделия на все размеры:  $\pm 1$  мм.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	<b>1 балл</b>	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>1 балл</b>	
4.	Разработка чертежа. Оригинальность элемента	<b>7 баллов</b>	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	<b>28 баллов</b>  <b>(3 б.)</b>  <b>(19 б.)</b>  <b>(3 б.)</b>  <b>(3 б.)</b>	
6.	Декоративная отделка. Оригинальность и дизайн	<b>4 балла</b>	
7.	Уборка рабочего места	<b>1 балл</b>	
8.	Время изготовления – 180 мин	<b>1 балл</b>	
<b>Итого:</b>		<b>40 баллов</b>	



#### Информация

- *Солярные знаки* – стилизованные символические изображения божества. Например, солнце в виде розетки стилизованного цветка вписанного в круг.
- Изображение солнца – по преданию древних славян, «обереги» от различных бед – занимают центральное место во многих украшениях жилища – на фронтоне дома, светёлки, крыльца, в навершиях наличника окна.

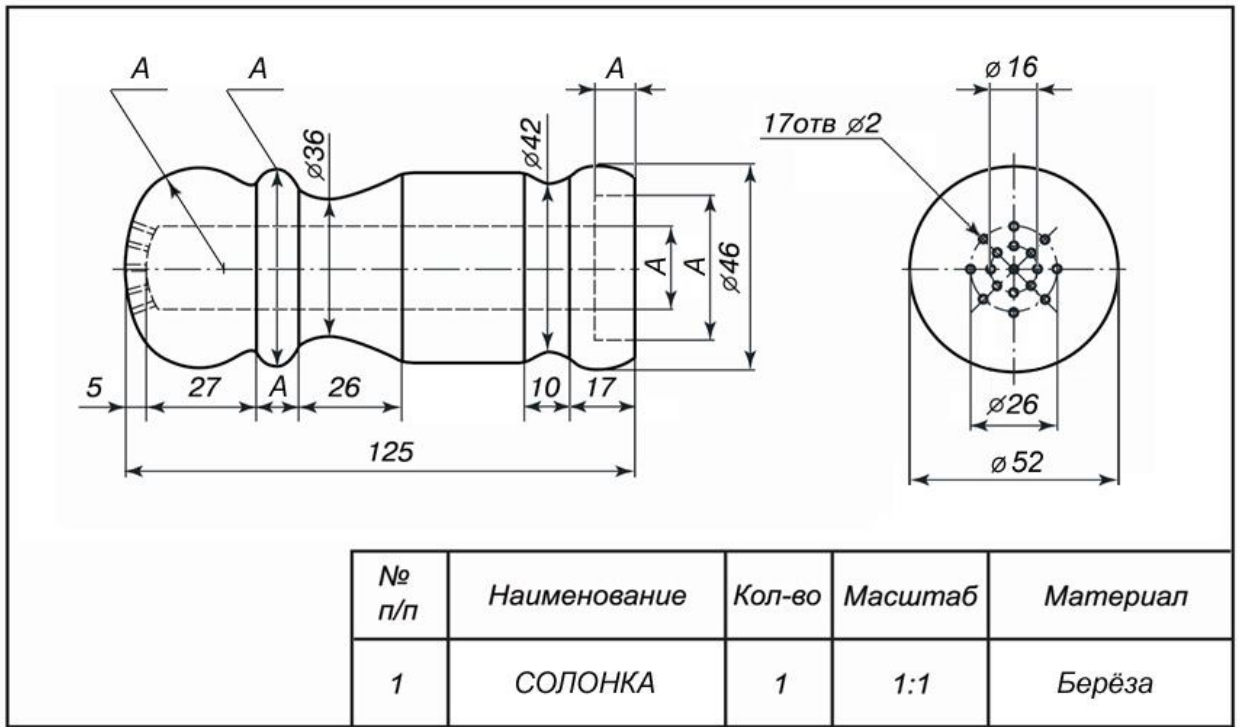
## Механическая деревообработка

*По чертежу с неполными данными выточите декоративную солонку*

### Технические условия:

1. Позиции «А» сформировать самостоятельно.
2. С торца солонки крепится пластмассовая пробка от лекарственных бутылочек. Соответственно, диаметр сверла подбирается под диаметр имеющейся пробки.
3. Сверление 17 отверстий диаметром 2 мм выполнять на сверлильном станке.
4. Предельные отклонения готового изделия: на длину  $\pm 2$  мм, диаметры  $\pm 1$  мм.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка станка, инструментов	2 балла	
5.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	3 балла	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки; - разметка и изготовление позиций «А»; - сверление технологического отверстия для пробки; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки изделия	26 балла  (14 б.) (2 б.) (4 б.)  (2 б.)  (2 б.) (2 б.)	
7.	Разметка и сверление 17 отверстий для выхода соли	4 балла	
8.	Уборка станка и рабочего места	1 балл	
9.	Время изготовления 180 мин.	1 балл	
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>	



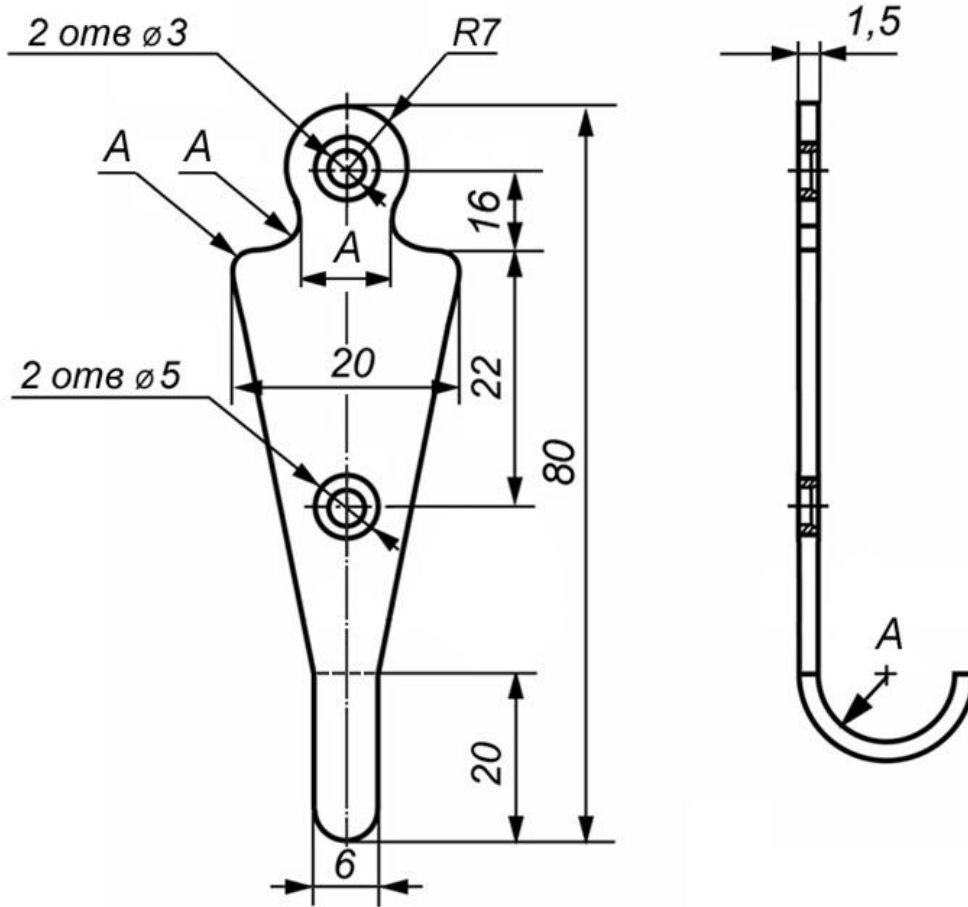
## Ручная металлообработка

*По чертежу с неполными данными изготовьте декоративный крючок*

### Технические условия:

1. Позиции «А» на чертеже сконструировать самостоятельно.
2. Гибку крючка выполнять на оправке диаметром 8 мм.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: по длине  $\pm 1$  мм, ширине  $\pm 0,5$  мм.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом и техническими условиями; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - разметка и сверление заготовки; - зенковка заготовки; - гибка крючка (позиция «А»); - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки готового изделия	34 балла  (3 б.)  (18 б.) (2 б.) (2 б.) (3 б.)  (3 б.)  (3 б.)	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления 180 мин.	1 балл	
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>	



№ п/п	Наименование	Кол-во	Масштаб	Материал
1	КРЮЧОК	1	1:1	Ст3

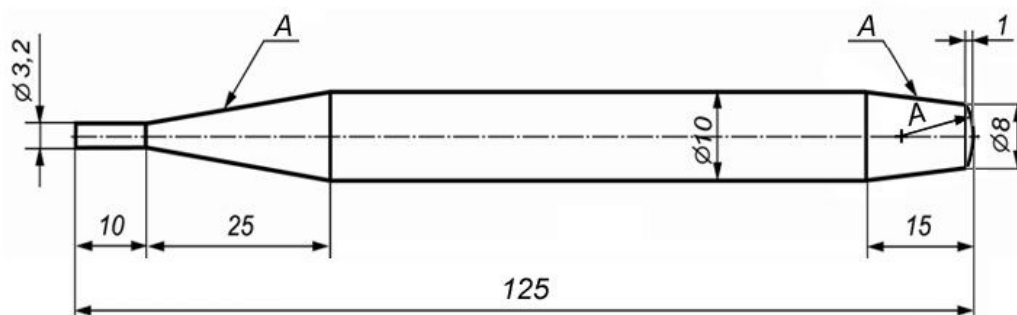
## Механическая металлообработка

*По чертежу с неполными данными выточите бородок цилиндрический*

**Технические условия:**

1. Позиции «А» на чертеже сконструировать самостоятельно.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия: по длине  $\pm 0,5$  мм, по диаметрам  $\pm 0,01$  мм.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	<b>1 балл</b>	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	<b>1 балл</b>	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>1 балл</b>	
4.	Подготовка станка, установка резцов, заготовки	<b>3 балла</b>	
5.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - вытачивание конуса (позиции «А»); - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистота обработки готового изделия	<b>32 балла</b>  ( 21 б.) ( 5 б.)  ( 3 б.)  ( 3 б.)	
6.	Уборка станка и рабочего места	<b>1 балл</b>	
7.	Время изготовления 180 мин.	<b>1 балл</b>	
<b>Итого:</b>		<b>40 баллов</b>	



№ п/п	Наименование	Кол-во	Масштаб	Материал
1	БОРОДОК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ	1	1:1	У7А, У8А