

Критерии и методика оценивания практического тура регионального этапа XIV Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2012года (номинация «Техника и техническое творчество»)

Критерии оценивания по ручной деревообработке. 9 класс

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка чертежа. Оригинальность элемента	7 баллов		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	24 баллов (3 б.) (15б.) (3 б.) (3 б.)		
6.	Декоративная отделка. Оригинальность и дизайн	4 балла		
7.	Уборка рабочего места	1 балл		
8.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
	Итого:	40 баллов		

Критерии оценивания по механической деревообработке. 9 класс

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		

4.	Разработка чертежа ручки	3 балла	
5.	Подготовка станка, инструментов к работе	1 балл	
6.	Подготовка заготовки ручки и крепление её на станке	2 балла	
7.	Технология изготовления ручки: - разметка заготовки в соответствие с разработанным чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	26 баллов (1 б.) (19 б.) (3 б.) (3 б.)	
8.	Декоративная отделка ручки на станке	3 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления – 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Критерии оценивания по ручной металлообработке. 9 класс

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления двух изделий: - технологическая последовательность изготовления изделий; - разметка заготовок в соответствие с чертежом; - разметка и сверление отверстий; - точность изготовления готовых изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готовых изделий	34 балла (25 б.) (2 б.) (3 б.) (2 б.) (2 б.)		
6.	Уборка рабочего места	1 балл		
7.	Время изготовления – 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
	Итого:	40 баллов		

Критерии оценивания по механической металлообработке. 9 класс

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	2 балла		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка станка, установка резцов	1 балл		
5.	Подготовка заготовки и крепление на станке	1 балл		
6.	Технология изготовления изделия на токарно-винторезном станке: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия.	21 балл (13 б.) (2 б.) (3 б.) (3 б.)		
7.	Подготовка сверлильного станка и слесарного верстака	2 балла		
8.	Технология изготовления изделия на сверлильном станке и слесарном верстаке: - разметка и сверление отверстия в головке винта; - нарезание резьбы в слесарных тисках.	8 баллов (3 б.) (5 б.)		
9.	Уборка рабочих мест	2 балла		
10.	Время изготовления – 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Критерии оценивания по ручной деревообработке. 10-11 классы

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка чертежа	5 баллов		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	20 баллов (2б.) (14б.) (2б.) (2б.)		
6.	Способ крепления календаря и рамки между собой	2 балла		
7.	Способ подвески комплекта на стену	2 балла		
8.	Декоративная отделка готового комплекта	3 балла		
9.	Оригинальность готового комплекта	3 балла		
10.	Уборка рабочего места	1 балл		
11.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Критерии оценивания по механической деревообработке. 10-11 классы

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка чертежа. Оригинальность			

	изделия	6 баллов	
5.	Подготовка станка, инструментов	2 балла	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2 балла	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	22 баллов (36) (136) (36) (36)	
8.	Декоративная отделка изделия на станке (декоративными канавками и выжигание трением). Оригинальность отделки	3 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Критерии оценивания по ручной металлообработке. 10-11 классы

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление заготовки; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	34 балла (3) (18) (3) (4) (3) (3)		
6.	Уборка рабочего места	1 балл		
7.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		

Итого:	40 баллов		
---------------	------------------	--	--

Критерии оценивания по механической металлообработке.
10-11 классы

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка токарно-винторезного станка, установка резцов	2 балла		
5.	Подготовка заготовки и крепление на токарно-винторезном станке	2 балла		
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность вытачивания изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия	26 баллов (20 б.) (2 б.) (2 б.) (2 б.)		
7.	Нарезание резьбы на станке. Резьба должна быть чистой, без заусенцев и сорванных витков	5 баллов		
8.	Уборка рабочего места	1 балл		
9.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

**Практические работы по электротехнике для регионального этапа
XIV Всероссийской олимпиады школьников по технологии.**

9 класс

1. Начертите принципиальную электрическую схему пятирожковой люстры с общим элементом защиты и элементами управления соответственно двумя лампами и тремя другими лампами – 5 баллов.
2. Соберите эту схему и проверьте ее работоспособность – 15 баллов.
3. Измерьте ток через одну лампу, две лампы и три другие лампы, общий ток и общее напряжение, когда включены все лампы. Запишите результаты измерений – 10 баллов.
4. Сравните значения общего тока и суммы токов, протекающих через лампы. Объясните результат – 5 баллов.
5. Рассчитайте сопротивление зажженной лампы и измерьте сопротивление незажженной лампы. Объясните различие – 5 баллов. Итого 40 баллов

10-11 классы

1. Начертите принципиальную электрическую схему однополупериодного выпрямителя с нагрузкой в виде лампы накаливания и элементом управления – 5 баллов.
2. Соберите из прилагаемых элементов макет выпрямителя с нагрузкой и элементом управления – 10 баллов.
3. Измерьте мультиметром напряжение на нагрузке и результат запишите. Пронаблюдайте форму колебаний на выходе выпрямителя с помощью осциллографа. – 15 баллов.
4. Включите сглаживающий емкостной фильтр, измерьте напряжение на нагрузке и результат запишите. Пронаблюдайте форму колебаний на нагрузке при наличии фильтра. Объясните различие результатов двух измерений. – 10 баллов. Итого 40 баллов.