

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий 9 класс

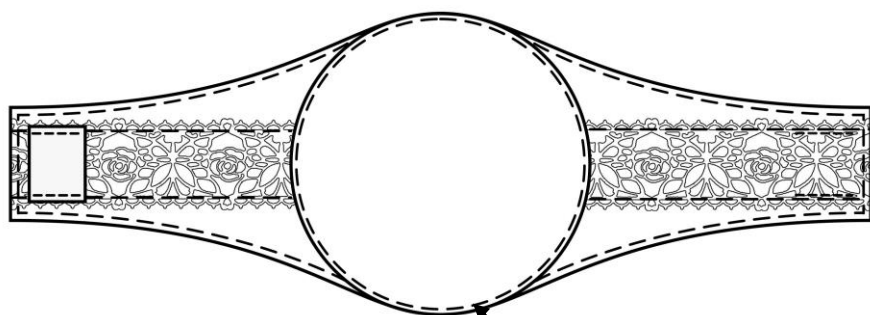
Изготовление браслета-игольницы с застёжкой на ленту-велкро

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

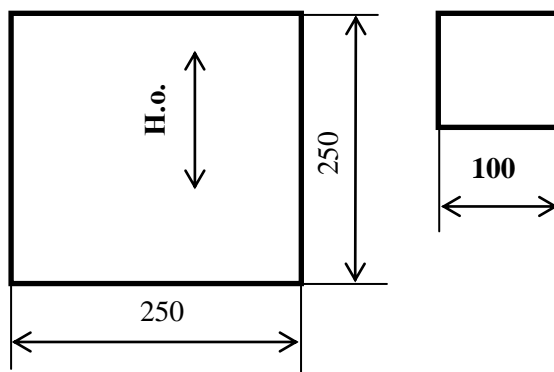
Задание: Выполните обработку браслета с наличием в конструкции изделия накладной круглой детали (игольницы), поддерживающей свою форму небольшим количеством синтепона. Оформите накладную деталь элементами вышивки, пуговками/пуговкой, органично вписывающимися в круглую форму. Прикрепите игольницу к основной детали оригинальным декоративным ручным швом по её окружности. Выполните застёжку браслета, используя ленту-велкро.

Материалы и приспособления:

1. Основная ткань (гладкокрашенная) – 250 x 250 мм.
2. Кусок фетра (1 шт.) – 100 x 100 мм.
3. Элементы декора (мулине 4-х хроматических цветов, пуговица – 1- 4 шт.).
4. Синтепон.
5. Контактная лента-велкро – 3 см.



Прикрепить любым
декоративным ручным швом

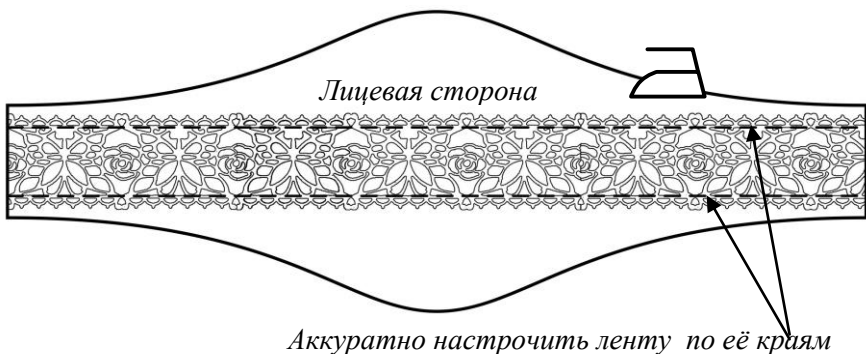
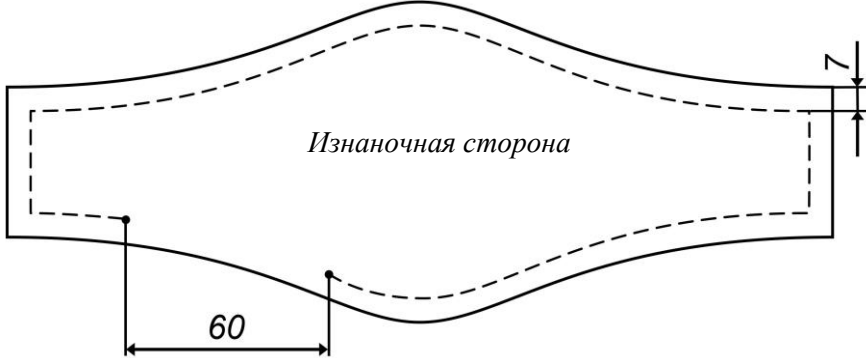

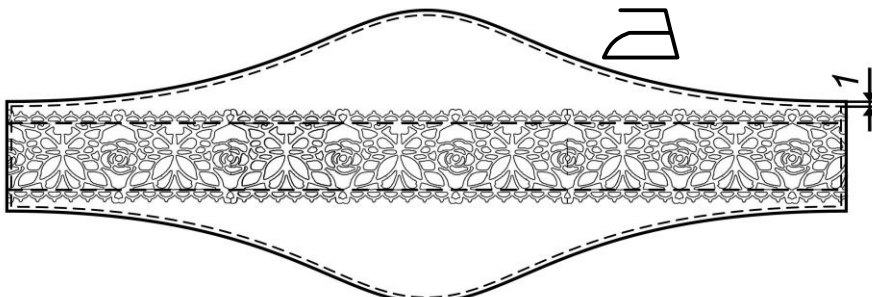


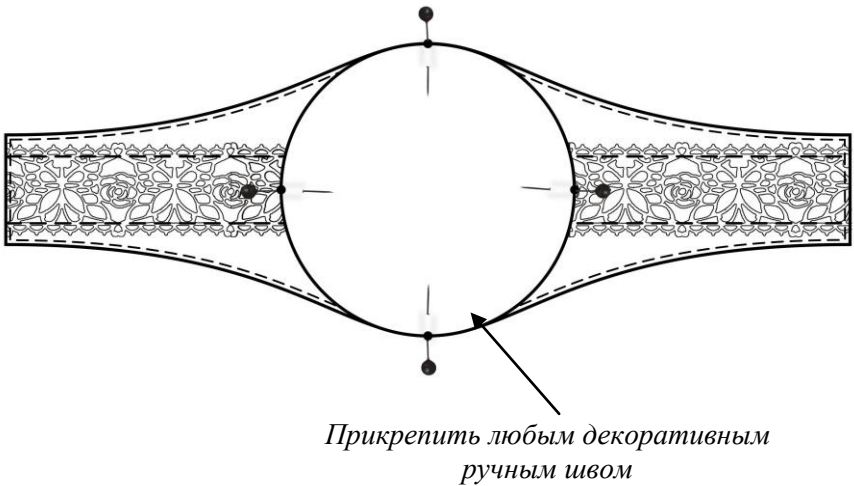
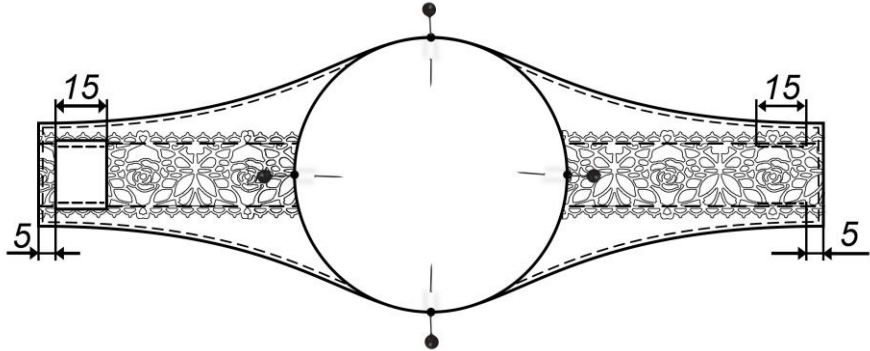
Предложенный к изготовлению браслет на запястье будет удобен во время примерок, при выполнении ручных швов или стёжки. Такой аксессуар станет удобным дополнением рабочего процесса любой мастерицы. Яркий декор с использованием вышитых мотивов подчеркнёт индивидуальность владелицы и скажет о степени её мастерства. Использование ленты-липучки (велкро) с двумя контактными сторонами сделает застёжку лёгкой в работе и износостойкой в эксплуатации.



Технологическая карта изготовления браслета-игольницы с застёжкой на ленту-велкро

Описание операции	Графическое изображение
<p>1.Продумать мотив для вышивания на игольнице браслета. Предварительно определить место расположения всех его элементов. Продумать стиливое и цветовое решение. Учтите выразительные возможности вписываемых элементов круга, способ крепления детали игольницы. Выполнить эскизы, если вам это необходимо. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. Рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки и не задерживаться на этом этапе!</p>	<p style="text-align: center;"><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2.Вырезать выкройку браслета и игольницы (смотри лист № 5).</p>	
<p>3.Произвести раскрой деталей браслета, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры: -верхняя и нижняя детали браслета (из основной гладкокрашеной ткани); -деталь игольницы (из фетра).</p> <p>Выполнить припуск 7 мм по всем срезам детали браслета. Нижнюю деталь браслета раскроить чуть меньше по всем срезам (на 1-2 мм).</p> <p>Выкройка игольницы дана с учётом припусков на шов (размер игольницы d=80 мм).</p>	
<p>4.Согласно схеме определить место расположения осевых линий и контрольных точек всех деталей (см. выкройку).</p>	

Описание операции	Графическое изображение	3
<p>5. Расположить ленту строго по линии оси симметрии верхней детали браслета.</p> <p>Приколоть, при необходимости наметать. Настрочить ленту по её краям. Приутюжить с изнаночной стороны.</p>		
<p>6. Соединить детали браслета лицевыми сторонами внутрь (при необходимости сколоть, сметать со стороны верхней детали с посадкой в уголках).</p> <p>Обтачать по линиям контура шириной шва 7 мм. Строчку обтачивания прокладывать по стороне нижней детали браслета.</p> <p>Строчку обтачивания прервать на 55-60 мм для отверстия, через которое можно будет вывернуть браслет.</p>		
<p>7. Подрезать припуски детали в уголках, не доходя до строчки 1-2 мм.</p> <p>Сделать надсечки в местах скруглений, не доходя до строчки 1-2 мм.</p> <p>Вывернуть деталь.</p>		
<p>8. Хорошо выправить уголки.</p> <p>Выметать шов обтачивания на ребро или с небольшим кантом из стороны верхней детали.</p> <p>Слегка проутюжить, удалить нити вымётывания.</p> <p>Хорошо приутюжить заготовку ещё раз.</p> <p>Отстрочить по краю браслета шириной шва 1 мм, тем самым закрывая вход в отверстие для выворачивания.</p> <p>Приутюжить.</p>		

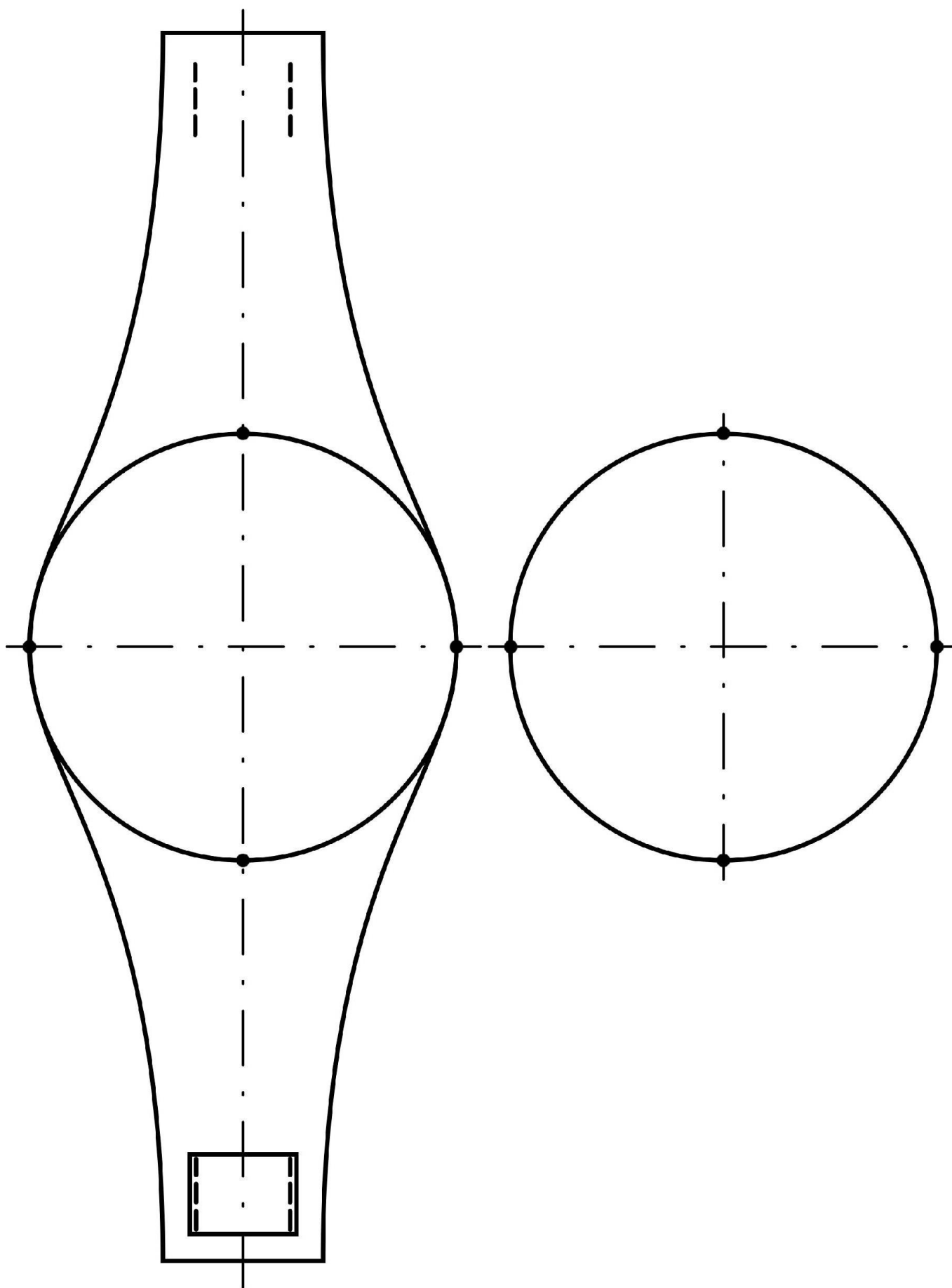
Описание операции	Графическое изображение	4
<p>9. Для удобства крепления игольницы расположить деталь игольницы на браслете, совмещая контрольные точки. Приколоть, при необходимости наметать.</p> <p>Прикрепить игольницу выбранным вами декоративным ручным швом, сохраняя форму круга. По ходу работы (ближе к завершению) заполнить рабочую часть игольницы <u>небольшим</u> (во избежание искажения форм и размеров элементов готового изделия) количеством синтепона.</p> <p>Предусмотреть заранее выбранный способ крепления: без захвата нижней детали браслета или с его захватом.</p>	 <p>Прикрепить любым декоративным ручным швом</p>	
<p>10. Прикрепить части ленты-велкро согласно предложенной разметке. Строчку притачивания ленты вести по кромкам контактной ленты.</p> <p>Одну часть ленты-велкро расположить на верхней стороне браслета, вторую – на его нижней части.</p>		
<p>11. Завершить оформление игольницы браслета с учётом заявленного задания с использованием ручных швов, пуговиц/пуговицы и элементов вышивки, если вы к этой работе ещё не приступали. Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>		

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Выкройки деталей браслета



Карта пооперационного контроля

«Изготовление браслета-игольницы с застёжкой на ленту-велкро»

№	Критерии оценки	Баллы	Факт
	Технические условия на изготовление изделия	10	
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), с правильным определением лицевых сторон (да/нет)	1	
2	Симметричность готового изделия по всем контурам (боковые срезы, верхний/нижний фигурные срезы, уголки – прямые, симметричные) (да/нет)	1	
3	Длина изделия (измерять необходимо по оси симметрии нижней детали браслета) 230 мм±5мм (да/нет)	0,5	
4	Ширина изделия (по вертикальной оси симметрии; измерять по нижней детали браслета) 80 мм±3 мм (да/нет)	0,5	
5	Ширина изделия по боковым срезам браслета 30 мм±3 мм (да/нет)	0,5	
6	Качество настрачивания ленты (аккуратно, по краям, по всей длине ленты одинаково, без посаживания детали браслета, с наличием ВТО) (да/нет)	1	
7	Качественная строчка обтачивания (7 мм±1и во всех местах величина одинакова, припуски в уголках отсечены, надсечки в местах скруглений выполнены) (да/нет)	1	
8	Обтачной шов выметан ребро или с небольшим кантом из ткани верхней детали, уголки хорошо выправлены, с наличием ВТО (да/нет)	1	
9	Качество строчки по краю браслета (ровно по всему контуру, с ш.ш 1 мм) (да/нет)	1	
10	Отверстие для выворачивания закреплено, аккуратно и не заметно (да/нет)	0,5	
11	Крепление ленты-велкро выполнены согласно разметке (дина 15 мм±1 мм, от края 5±1 мм, по оси симметрии, строчка по краю, аккуратно, с правильным расположением относительно сторон браслета) (да/нет)	1	
12	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5	
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	
	Характер оформления изделия декором	5	
14	Форма круга детали игольницы сохранена, деталь игольницы – по центру браслета, соответствует размеру 80 мм ± 1мм (да/нет)	1	
15	Количество синтепона подобрано оптимально, с равномерным распределением, без искажения форм деталей браслета (да/нет)	0,5	
16	Накладная деталь оформлена с применением элементов вышивки (швов/строчек), аккуратно, технологически грамотно, с учётом подобранных гармоничных цветовых сочетаний (да/нет)	1	
17	Присутствующий декор подчёркивает конструкцию круглой детали (да/нет)	0,5	
18	Крепление игольницы к основной детали выполнено декоративным ручным швом, технологически грамотно, аккуратно, без захвата нижней детали браслета (или с его захватом, если это не предусмотрено заранее выбранным способом отделки) (да/нет)	1	
19	В декоративном оформлении присутствует пуговица/пуговицы и с качественным креплением (да/нет)	0,5	
20	Композиционное решение всех элементов декора уместно, согласовано с размерами всей работы, оригинально (да/нет)	0,5	
	Итого:	15	