

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2024–2025 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
«Обработка встречной соединительной складки»

Время выполнения – 60 минут.



Задание: выполните на швейной машине встречную соединительную складку согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты: две детали основной ткани размером 32×22 см; соединительная деталь 32×16 см; рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

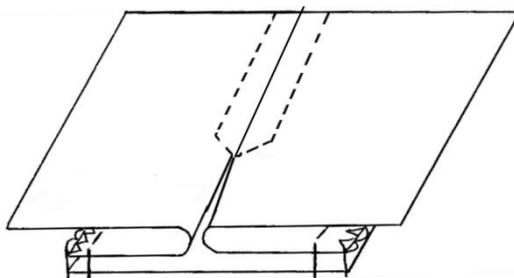
Оборудование и приспособления: швейная машина, гладильная доска, утюг, проутюжильник.

Самоконтроль

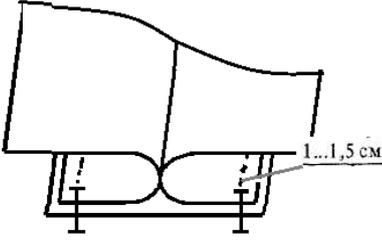
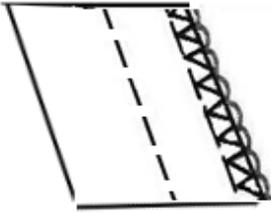
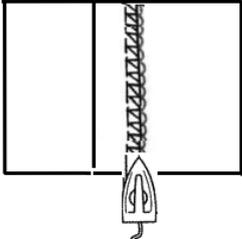
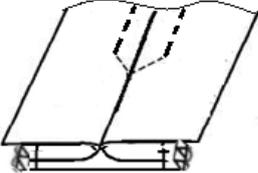
- машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **35 баллов.**

Инструкционно-технологическая карта «Обработка встречной соединительной складки»



№ п/п	Последовательность операций	Технические условия Изображение операции	
1	Выполните раскрой деталей для изготовления образца «Встречная соединительная складка»		Перед раскроем ткань необходимо проутюжить
2	На двух деталях основы с изнаночной стороны ткани наметьте линию стачивания встречной складки, определите конец стачивания складки (глубина складок 7 см)		Глубина складки 7 см с учётом шва стачивания, длина стачивания складки 12 см
3	Сложите две детали лицевой стороной внутрь, сметайте. Стачайте детали до контрольной точки, в начале и конце строчки выполните закрепку		Длина машинного стежка 2,5 мм, длина закрепки в начале и конце строчки 0,5–0,7 см
4	Шов стачивания разутюжьте		Температура нагрева утюга зависит от волокнистого состава ткани

5	Подложите под обработанную складку соединительную деталь лицевой стороной внутрь, сметайте и стачайте боковые стороны складки		Ширина шва смётывания 0,8–1,3 см, ширина шва стачивания 1,0–1,5 см. В начале и конце строчки выполните закрепки (0,5–0,7 см)
6	Удалите стежки временного назначения. Обметайте срезы стачивания по стороне соединительной детали		Выполните на машине строчку зиг-заг или обметайте срезы на краеобметочной машине
7	Выполните влажно-тепловую обработку швов		Температура нагрева утюга зависит от волокнистого состава ткани
8	Выполните отделочную строчку по лицевой стороне складки		Ширину отделочной строчки выберите сами
9	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку работы		Температура нагрева утюга зависит от волокнистого состава ткани

**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Выполнение встречной соединительной складки»**

№ п/п	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	1	
2	Соответствие выкроенных деталей заданным параметрам	3	
3	Глубина и длина стачивания складки соответствуют техническим требованиям	2	
4	Качественное выполнение строчки стачивания складки. Ширина шва 1 см	2	
5	Качественное выполнение закрепок в начале и конце строчки (0,5–0,7 см)	2	
6	Качество разутюживания складки	2	
7	Симметричность складки с изнаночной стороны	3	
8	Ширина отделочной строчки ровная по всей длине	3	
9	Поворот отделочной строчки выполнен качественно	2	
10	Качество швов соединения складки с изнаночной стороны. Ширина шва соответствует техническим требованиям	2	
11	Наличие закрепок (0,5–0,7 см)	2	
12	Наличие влажно-тепловой обработки швов соединения	2	
13	Окончательная отделка выполненного образца (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	2	
14	Качественно выполнена влажно-тепловая обработка готовой работы	2	
15	Симметричность изделия	2	
16	Выполненная работа соответствует заданию	1	
17	Соблюдение техники безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	2	
	Всего:	35	