

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП.

Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

**Материалы, инструменты и оборудование,
необходимые для проведения практического тура
(из расчёта на одного обучающегося)**

Ручная деревообработка

5 класс

Необходимые материалы: фанера (150 × 100 × 4 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной с набором пилок, выпиловочный столик, набор свёрл Ø 3–10 мм, наждачная бумага на тканевой основе, набор напильников, ножницы для бумаги, защитные очки, щётка-сметка, для декоративной обработки – цветные карандаши, фломастеры.

Необходимое оборудование: сверлильный станок, столярный или универсальный верстак.

6 класс

Необходимые материалы: фанера (150 × 150 × 4 мм, 130 × 80 × 4 мм). Бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной с набором пилок, выпиловочный столик, набор свёрл Ø 3–5 мм, наждачная бумага на тканевой основе, набор напильников, ножницы для бумаги, защитные очки, щётка-сметка, для декоративной обработки – цветные карандаши, фломастеры.

Необходимое оборудование: сверлильный станок, столярный или универсальный верстак.

7–8 классы

Необходимые материалы: доска обрезная строганная (сосна) (120 × 100 × 20 мм). Бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, угольник столярный, пила столярная малая, рубанок, лобзик ручной с набором пилок, выпиловочный столик, набор свёрл Ø 3–10 мм, наждачная бумага на тканевой основе, набор напильников, защитные очки, щётка-сметка, для декоративной обработки – цветные карандаши, фломастеры.

Необходимое оборудование: сверлильный станок., столярный или универсальный верстак.

9–11 классы

Необходимые материалы: доска обрезная строганная (сосна) (700 × 150 × 20 мм), рейка (сосна) (10 × 10 × 600) бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, ластик, угольник столярный, штангенциркуль, пила столярная малая, набор стамесок, пила обушковая, наждачная бумага на тканевой основе, набор напильников, рубанок, лобзик

ручной с набором пилок, выпилочный столик, набор свёрл Ø 3–10 мм, клей ПВА, струбины, защитные очки, щётка-сметка, клей ПВА для древесины, для декоративной обработки – цветные карандаши, фломастеры.

Необходимое оборудование: столярный или универсальный верстак, сверлильный станок.

Механическая деревообработка

7–8 классы

Необходимые материалы: брусок (берёза) (100 × 50 × 50 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе, штангенциркуль, защитные очки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: верстак столярный или универсальный, станок токарный деревообрабатывающий обязателен.

9–11 классы

Необходимые материалы: брусок (берёза) (150 × 50 × 50 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, угольник столярный, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе, штангенциркуль, защитные очки, щётка-сметка, для декоративной отделки – цветные карандаши.

Необходимое оборудование: верстак столярный или универсальный, станок токарный деревообрабатывающий обязателен.

Ручная металлообработка

6 класс

Необходимые материалы: сталь Ст3 (61 × 61 × 2 мм, толщина 2 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик. Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, сверло Ø 4 мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников, набор надфилей, наждачная бумага на тканевой основе, защитные очки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: сверлильный станок обязателен, рычажные ножницы, слесарный или универсальный верстак.

7–8 классы

Необходимые материалы: сталь Ст3 (136 × 61 × 2,0 мм, толщина 2 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик.

Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, сверло Ø 4 мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников (в том числе круглого или полукруглого сечения), набор надфилей, наждачная бумага на тканевой основе, защитные очки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: сверлильный станок обязателен, рычажные ножницы, слесарный или универсальный верстак.

9–11 классы

Необходимые материалы: сталь Ст3 (125 × 65 × 2 мм, толщина 2 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик. Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, сверло Ø 4мм, зенковка Ø 8,3 мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников (в том числе круглого или полукруглого сечения), набор надфилей, наждачная бумага на тканевой основе, защитные очки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: сверлильный станок обязателен, рычажные ножницы, слесарный или универсальный верстак.

Механическая металлообработка

7–8 классы

Необходимые материалы: сталь Ст45 (пруток) (диаметр 35 мм, длина 120 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик. Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, комплект резцов: проходной, отрезной, подрезной; центровочное сверло с патроном для задней бабки, вращающийся центр, защитные очки, крючок для снятия стружки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: токарно-винторезный станок обязателен.

9–11 классы

Необходимые материалы: сталь Ст45 (пруток) (диаметр не менее 50 мм, длина 150 мм), бумага чертёжная формат А4.

Необходимые инструменты: карандаш, линейка 300 мм, циркуль, ластик, штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, комплект резцов: проходной, отрезной, подрезной; центровочное сверло с патроном для задней бабки, вращающийся центр, защитные очки, крючок для снятия стружки, щётка-сметка.

Необходимое оборудование: токарно-винторезный станок обязателен.